$\Box$		TTII	
品坐	•	ヸリ	$\pm 1$
$HH^{\prime}H$		ᆂ	エし

## **GFXD-GASC**

西邦工業株式会社

## 圧力損失特性【排気】

サイズ	Ф75	Ф100	Ф 125	Ф 150	Ф175	Ф 200
圧力損失係数		4.27	3.48	5.98	5.54	9.34
開口率※1		48.4%	53.6%	40.9%	42.5%	32.7%
有効開口面積(cm²)	_	38	65.8	72.2	102.1	102.8

※1 スパイラル管を基準にしています。

