

品名・型式

SXU-RMS

西邦工業株式会社

圧力損失特性【排気】

サイズ	Φ75	Φ100	Φ125	Φ150	Φ175	Φ200
圧力損失係数	—	7.38	2.09	4.57	3.42	5.68
開口率※1	—	36.8%	69.2%	46.8%	54.1%	42.0%
有効開口面積(cm ²)	—	28.9	84.9	82.7	130	131.7

※1 スパイラル管を基準にしています。

